

Flotide Wärmepumpe Inverter ABS 50 mm 15,72A 230VAC Schwarz Typ Seitlich SX 19/32 (7034992)



REBER
Bewässerungssysteme

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------|---------|
| Farbe | Schwarz |
|-------|---------|

| | |
|-----|-------------|
| Typ | Seitlich SX |
|-----|-------------|

| | |
|-----------|-----|
| Werkstoff | ABS |
|-----------|-----|

| | |
|-----------|-------|
| Condensor | Titan |
|-----------|-------|

| | |
|-----------------|------------|
| Fan orientation | Horizontal |
|-----------------|------------|

| | |
|----------|--------|
| Spannung | 230VAC |
|----------|--------|

| | |
|-----------------|-------|
| Max. Temperatur | 40 °C |
|-----------------|-------|

| | |
|---|------|
| Minimale Mediumtemperatur (kontinuierlich) | 9 °C |
|---|------|

| | |
|------|-------|
| Herz | 50 Hz |
|------|-------|

| | |
|---------------------------------|-------|
| Maximale Umgebungstemperatur | 43 °C |
|---------------------------------|-------|

| | |
|-------|---|
| Phase | 1 |
|-------|---|

| | |
|---------------------------------|-------|
| Minimale Umgebungstemperatur | -7 °C |
|---------------------------------|-------|

| | |
|-------------|-----|
| Refrigerant | R32 |
|-------------|-----|

| | |
|------------------|------|
| Compressor Marke | Gree |
|------------------|------|

| | |
|---------------|---|
| Zahl der Fans | 1 |
|---------------|---|



REBER
Bewässerungssysteme

| | |
|----------------------|------------------------|
| Energy label | A |
| Durchfluss | 7,5 m ³ /St |
| Bruttogewicht | 74 Kg |
| Maß | 50 mm |
| Typ | 19/32 |
| Gewicht | 60 kg |
| Ampere | 15,72 A |
| Lärm | 53 dB |
| Poolvolume | 50-95 m ³ |
| Max. Poolvol. | 95 m ³ |
| COP bei L15/W25 | 6.1 ~ 4.5 |
| Heizleistung L15/W25 | 13.8 ~ 2.4 kW |
| Fan power | 0,075 kW |
| Fan geschwindigkeit | 500~750 Rpm |
| Lärm | 33 dB |
| CO2 equivalent | 0,51 ton |
| COP bei A27/W27 | 10 ~ 5.8 |
| Heizleistung L27/W27 | 18.4 ~ 4.38 kW |
| Leistung | 3.607 - 0.67 kW |



REBER
Bewässerungssysteme

ABMESSUNGEN

| | |
|---|---------|
| L | 1048 mm |
|---|---------|

| | |
|---|--------|
| H | 770 mm |
|---|--------|

| | |
|---|--------|
| W | 450 mm |
|---|--------|

PRODUKTINFORMATIONEN

Die Inverter Wärmepumpe ermöglicht es die Heizleistung an die Wetterbedingungen anzupassen. Durch die neuen Automatik-Modi werden der Kompressor und die Lüfterdrehzahlen angepasst, um den Geräuschpegel und den Energieverbrauch um bis zu 50% zu senken.

Eigenschaften:

- Energie-Label A
- Die Inverter Wärmepumpe ermöglicht es die Heizleistung automatisch an die Wetterbedingungen anzupassen
- Ganzjahresmodell, geeignet für Aussentemperaturen bis -7°C
- Leiser Lauf durch Rotationsverdichter und geräuscharmem Lüftermotor mit variabler Drehzahl
- Automatisches Heizen und Kühlen
- Automatisches Abtauen
- Einfache Temperatureinstellung durch LCD Glass Display
- Hoch effizient. COP (Leistungskoeffizient) von bis zu 10.4
- Gehäuse aus ABS
- Titanwärmetauscher resistent gegen Salz und Chlor
- Softstart, keine Spannungsschwankungen
- R32 Gas, welches ein 3-fach geringeres GWP (Global Warming Potential) als das R410A hat
- 2 Jahre Garantie auf die Wärmepumpe, 7 Jahre Garantie auf Kompressor und Wärmetauscher
- Inklusive Winterabdeckung
- Inklusive Wi-Fi Module



REBER
Bewässerungssysteme

- Maximales Poolvolumen abhängig von den Umgebungsbedingungen
- SmartGrid technology

Generiert am: 20.11.2025

Reber Beregnung GmbH
Gottlieb Daimler Str. 2
67227 Frankenthal
Deutschland
+49 (0) 6233 3772 - 0
info@reberberegnung.de
<http://www.reberberegnung.de>



REBER
Bewässerungssysteme