

VGE Pro Low pressure lamp UV system Edelstahl DN125 DIN Flansch 6bar Typ Control Monitor+ 600-219 (7030132)



VGE PRO
UV DISINFECTION SOLUTIONS



REBER
Bewässerungssysteme

TECHNISCHE DATEN

Werkstoff	Edelstahl
Arbeitsdruck	6 bar
Typ	Control Monitor+ 600-219
Kapazität Qmax	140 m ³ /h
Maß	DN125
Anschluss	DIN Flansch
Leistung	600 W

PRODUKTINFORMATIONEN

Das VGE Pro Inox-System bietet dank seiner hohen Leistung und der fortschrittlichen Verarbeitung um die UV-Lampe herum eine perfekte Desinfektion. Es verwendet einen Reaktor aus hochwertigem 316L-Edelstahl, ein hochwertiger Schweißprozess besteht alle Lecktests. Die Beiz- und Passivierungsbehandlung verbessert die Korrosionsbeständigkeit und Lebensdauer der Anlage erheblich. Die Glasperlenbeschichtung verleiht der Einheit eine erstklassige Optik. Das VGE Pro Inox-System ist mit der einzigartigen Smart Pin Technology ausgestattet, die es ermöglicht, die Lampe sicher zu wechseln, obwohl das System mit Wasser und Druck gefüllt ist. Das komplett ausgestattete Steuergerät Typ Monitor Plus ist die vollständigste Steuereinheit, die mit einem UV-Sensor und einem Temperatursensor ausgestattet ist. Optional kann ein Strömungswächter angeschlossen werden. Es hat auch eine Alarm- und Warnfunktion eingebaut.

Merkmale:

- Hohe Korrosionsbeständigkeit
- Dichtheit geprüft
- Smart-Pin-Technik



REBER
Bewässerungssysteme

- Reflexion von UV-Strahlung
- Leicht zu installieren
- Fortschrittlichster Controller-Typ Monitor Plus

Generiert am: 26.05.2026

Reber Beregnung GmbH
Gottlieb Daimler Str. 2
67227 Frankenthal
Deutschland
+49 (0) 6233 3772 - 0
info@reberberegnung.de
<http://www.reberberegnung.de>



REBER
Bewässerungssysteme